

GUIDE DE MISE EN ŒUVRE 2026

GRANDE SURFACE ALIMENTAIRE

gerflor.fr

GUIDE DE MISE EN ŒUVRE



Gerflor®
theflooringgroup

INDEX

CREATION 70 MEGACLIC	P.3
1. Domaine d'emploi	p.4
2. Préparation de supports	p.5
3. Mise en œuvre	p.6
4. Finitions et raccordements	p.8
5. Nettoyage de fin de chantier et entretien	p.11
6. Remise en place du mobilier.....	p.12
7. Remplacement de lames ou dalles	p.12
8. Soudure à chaud	p.13
9. Incrustation Tapis d'entrée ROMAT GT	p.13



CREATION 70 MEGACLIC

1. DOMAINE D'EMPLOI


PÔLES DE VENTES	TYPE DE PRODUITS MIS EN VENTE DANS CES PÔLES	CONDITIONS
LOISIRS	TV, téléphone, microinformatique, papeterie, librairie, CD/DVD, jeux vidéo	-Trafic piétonnier Caddies -Chariot déplacé à la main -Transpalette manuel charge maxi 700kg
ENFANTS	Filles et garçons de 3 à 14 ans, jouets	
BÉBÉ	Alimentation, hygiène, accessoires, vêtements, équipement	
GARDERIE	Halte garderie	
BEAUTÉ	Besoin du quotidien, maquillage, coloration, parfumerie, bijouterie, santé/bien être	
MODE	Femme, hommes, lingerie	
MÉNAGER	Cuisine, décoration, linge de maison	
ÉPICERIE	Bonbons, biscuits, chips, conserves alimentaires, épicerie bio	
ENTRETIEN	Lessive, produits de nettoyage, multi-usage, désodorisants, poubelles, mercerie, brosses	
VINS/SPIRITUEUX	Vins, spiritueux, champagne	
PRATIQUE	Petit bricolage, automobile, bagages	
ANIMAUX	Nourriture, accessoires, santé des animaux domestiques	

Commentaires

La CREATION 70 MEGACLIC doit être adhésivée tous les 7 mètres linéaires avec de l'adhésif double face Fix and Free 740 de Gerflor.

L'utilisation de transpalettes ou autres engins électriques est à proscrire systématiquement car susceptible d'engendrer des désordres irrémediables.

PRÉAMBULE : CONDITIONS D'UTILISATION

	RÉSISTANCE À LA CHARGE STATIQUE		
	PRESSIION MAXIMALE SUPPORTÉE	TRADUCTION SUR ENGIN DE MANUTENTION	
CREATION 70 MEGACLIC	<30 kg / cm ²	<200 kg / Roue ou par appui	La diversité de choix d'engins de manutention, de consoles et d'auto laveuse nécessite de respecter différents facteurs tels que : géométrie des pieds de console, nature et configuration (simple ou double) des roues, leurs duretés, mode de manutention, mode d'accélération et de freinage.

RÉSISTANCE À LA CHARGE DYNAMIQUE
Manutention
Chariot déplacé à la main, transpalette manuel de capacité maximale 700kg

2. PRÉPARATION DE SUPPORTS

■ 2.1. PLANÉITÉ

Exigence de planéité du support :

Planéité <5 mm sous la règle de 2 m et <1 mm sous la règle de 20 cm

■ 2.2. TRAVAUX PRÉPARATOIRES SUPPORTS BÉTON

2.2.1. Préparation mécanique

Les surfaces doivent être soigneusement préparées de façon à les débarrasser de toutes souillures, de laitance de ciment, de produits de cure ou tout autre corps étrangers. Les procédés mécaniques doivent être mis en œuvre en fonction de l'état du support, de l'importance des surfaces à traiter et de leur localisation : grenaillage, ponçage abrasif, meulage, rabotage, sablage diamanté. Dans tous les cas de figure, le support doit être préparé mécaniquement.

2.2.2. Traitement des joints

• Joint de construction

S'ils présentent une ouverture <0,8mm et n'ont pas de désafleurs, ils ne sont pas traités.

S'ils présentent une ouverture >0,8mm, ils sont assimilés à des fissures.

• Joint de retrait

S'ils présentent une ouverture <4mm, ils ne sont pas traités. S'ils présentent une ouverture >4mm, ils seront traités avec de la résine époxy.

• Joint de dilatation du support

Voir section 4. Finitions et raccordements

2.2.3. Traitement des fissures

Sur tout support, les fissures sont préalablement repérées. Elles ne sont pas traitées, si elles ne présentent pas de désafleur, et si leur ouverture est <0.8 mm

2.2.4. Traitement des bosses et des flaches

Les bosses sont traitées par ponçage puis aspiration soignée. Traitement des flaches : ragréage ponctuel, voir section 2.2.5

2.2.5. Ragréage

Un ragréage peut être nécessaire, notamment là où le support ne présente pas la planéité ou l'état de surface requis. La pose du revêtement ne pourra s'effectuer que lorsque le support mis à la disposition aura la planéité requise (cf NF DTU 53.12).

Le support doit être remis en conformité selon les dispositions ci-dessous :

- Traitement des bosses : par ponçage et aspiration soignée
- Traitement des flaches : reprise localisée avec un mortier de réparation type Planitop 400F ou Nivorapid FP (Mapei), 770 Lankorep fin rapide ou Monotop-311 FR (Sika)

CHOIX DE L'ENDUIT POUR LA RÉPARATION LOCALISÉE		
TAUX D'HUMIDITÉ	<4% et support non exposé aux reprises d'humidité	Enduit P4S
	4 à 7% ou support exposé aux reprises d'humidité	Mortier de réparation de type : Planitop 400F, Nivorapid FP (Mapei), 770 Lankorep fin rapide ou Monotop-311 FR (Sika)

- En cas de défaut généralisé de planéité : refus du support et reprise par l'entreprise de gros-œuvre

2.3. TRAVAUX PRÉPARATOIRES SUPPORTS EXISTANTS

Important : Si la surface des zones dégradées est >10 % de la surface totale :

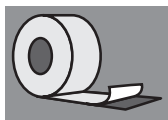
- Dépose complète du revêtement.
- Remise à nu du support par tout moyen mécanique.
- Mise en œuvre d'un enduit ou mortier de réparation si nécessaire

SUPPORT Cf. NF DTU 53.12	CONDITIONS Pour la pose de ce revêtement
Support à base de liant hydraulique (dalle ou sol béton, chape ciment...)	Ciment : <7% CCM, 92% RH Si nécessaire, préparer le support et réaliser un enduit de lissage pour éliminer les irrégularités.
Carrelage	Si largeur joint <5mm et profondeur <2mm, sans désaffleurer, sinon enduit de lissage ou de jointoiement. Dépose des carreaux abîmés ou non adhérents puis rebouchage avec enduit de dressage ou mortier de réparation. Laver les carreaux conservés avec lessives soudée puis rincer et sécher
Dalles plastique semi flexible, PVC compact	Si défauts <10% de la surface : retirer les dalles abîmées ou non adhérentes. Reconstituer le sol avec un enduit de dressage ou avec un mortier de réparation. Laver le revêtement conservé avec une lessive soudée, puis rincer et sécher
Résine	Le sol peut-être conservé si aucun décollement et défauts <10%. Traitements des fissures >4mm. Traitement des impacts / éclats de diamètre >10% avec une résine de même nature
Moquettes, lames LVT, revêtements sur mousse (VER, VSM), stratifiés, linoléum, autres supports à base de bois	Dépose complète et nouvelle préparation de support

3. MISE EN ŒUVRE



Température ambiante
Mini : 15°C



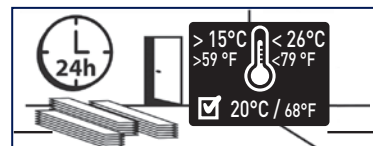
Pose sur adhésif double
face grande largeur tous
les 7 mètres linéaires

Avant de procéder à la mise en oeuvre du revêtement, il convient de l'examiner, et de déceler tout éventuel problème d'ordre visuel.
En cas de défauts d'aspect, nous vous demandons d'en informer GERFLOR et de ne pas commencer la mise en oeuvre sans son accord.

3.1. CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE

Les revêtements devront être stockées dans le local de destination au minimum 24 heures avant la pose (température ambiante minimum 15° C). Mélanger les lames / dalles de plusieurs cartons de la même série lors de la pose afin d'éviter des écarts de coloris.

Rappel : Le support doit être sec, dur, parfaitement adhérent, porteur, plan et exempt de graisse, de poussières et de silicone.



STOCKAGE DU REVÊTEMENT

3.2. CALEPINAGE DES SURFACES

- Chaque pôle de vente est considéré séparément.
- Les lames doivent appartenir au même lot.
- L'entrepreneur doit procéder à une étude d'implantation des lames pour répondre aux exigences suivantes :
 - Les lames / dalles doivent être disposées prioritairement dans le sens de la circulation.
 - Aux extrémités des rangées, les longueurs de lames / dalles doivent être > à 25 cm.
 - D'une rangée à l'autre le décalage entre lames doit être > à 25 cm.
 - Les dalles doivent être posées en coupe de pierre (décalage d'1/2 dalle).
 - En périphérie, la largeur des lames / dalles doit être >1/3 de lame ou >1/2 dalle.

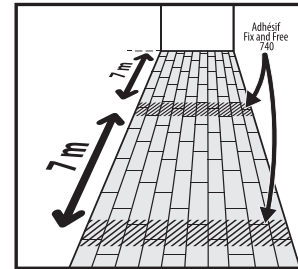
3.3. TRAÇAGE DE L'AXE

Tracer l'axe longitudinal en prenant en compte l'équilibrage des coupes.

3.4. MISE EN PLACE DE L'ADHÉSIF DOUBLE FACE

Une bande d'adhésif double face Fix & Free 740 doit être positionnée tous les 7 mètres linéaires dans le sens de la circulation.

En fonction de la nature du support, l'application d'un primaire peut être nécessaire avant l'application du Fix & Free selon le tableau suivant :



SUPPORT	PRIMAIRE	TYPE D'ADHÉSIF
Hydraulique : Taux de siccité < à 4.5% d'humidité (CCM)	Primaire support hydraulique de type Grip A 700 (Bostik), TEC 049 (HB Fuller), ECO PRIM T (Mapei), PE360 (UZIN)	Fix&Free 740 de Gerflor
Hydraulique : Taux de siccité compris entre 4.5 et 7 % d'humidité (CCM)	Primaire résistant à maxi 7% RH de type PE 470 (UZIN), Primer HH (Mapei)	Fix&Free 740 de Gerflor
	SANS	Colle Bi composant
Carrelage (joints <5mm de large et <2mm de profondeur, sans désaffleurs)	SANS	Fix&Free 740 de Gerflor
Résine, Ancien revêtement PVC compact collé	SANS	Fix&Free 740 de Gerflor

En cas d'application du primaire, suivre les recommandations du fabricant (se référer à la fiche technique)

Dérouler l'adhésif double face Fix and Free 740 en marouflant avec une cale à maroufler. **Attention** : la face fortement adhésive (protégée) ne doit jamais reposer sur le support. Le papier protecteur sera retiré progressivement, lors de la pose des lames à cet endroit.

3.5. ZONES SPÉCIFIQUES NÉCESSITANT UN COLLAGE

3.5.1. Zone de trafic intense

Dans les zones très fortement sollicitées (entrée/sortie, zones de pivotement ...), il est nécessaire d'appliquer de l'adhésif double face Fix and Free 740 sur l'ensemble de la zone concernée avant de poser les dalles/lames

3.5.2. Zone ensoleillée (baie vitrée, SAS)

Dans les zones soumises à un rayonnement solaire direct ou à de fortes variations de température, il est recommandé de coller avec une colle PU bi-composant ou hybride.

	BOSTIK	MANG	SADER	CEGECOL	MAPEI	UZIN	F BALL
Zone ensoleillée ou une variation de température peut être >20°C (baie vitrée)	STIX P956* STIX H900 Resist+			SOL UR* CEGE HYBRID XTREM	ADESILEX G 19*	KR 430* KE68	F 49 Colle hybride 2 composants (PSA) Pressure Sensitive Adhesive

* PU 2-composants

■ 3.6. MISE EN ŒUVRE

3.6.1. Mise en œuvre des lames

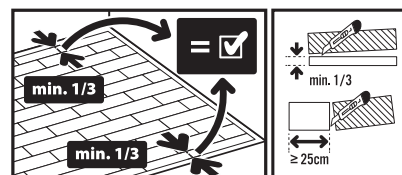
- Deux méthodes sont possibles :

1^{ère} méthode :

- Alignement des joints toutes les trois rangées.
Décaler les rangées d'un tiers de la longueur de lame.
- Aux extrémités des rangées, les longueurs de lames doivent être > à 25 cm.

2^{ème} méthode :

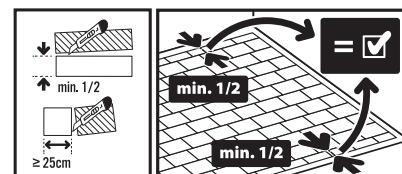
- Pose à « joint perdu ». Commencer la 2^e rangée avec la chute de la dernière lame de la rangée précédente
- Les longueurs de lames et décalages entre elles doivent être > à 25 cm.



Dans tous les cas la largeur des lames en périphérie doit être > 1/3 lame

3.6.1. Mise en œuvre des dalles

- Les dalles doivent être posées en coupe de pierre (décalage d'une demi-dalle d'une rangée à l'autre).
- Aux extrémités des rangées les longueurs de dalles doivent être > 25 cm.
- La largeur des dalles en périphérie doit être > 1/2 dalle.

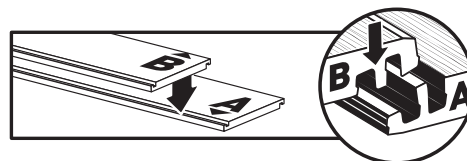


■ 3.7. DÉCOUPE (MODE OPÉRATOIRE, OUTILS...)

- La découpe en périphérie se fait par report, **en laissant un jeu de 5 mm en périphérie et autour de tout objet fixe.**
- La découpe est effectuée au cutter :
 - Faire un ou plusieurs passages en surface avec une lame droite.
 - Plier la lame/dalle pour la casser.
 - Éliminer les bavures à la lame croche
- Ne jamais laisser les languettes sur les lames / dalles en périphérie.

■ 3.8. CONDITIONS D'EMBOÎTEMENT (MODE OPÉRATOIRE, OUTILS ...)

- Vérifier qu'il n'y a pas de bavure dans la partie usinée avant de l'emboîter.
- Bien positionner la rainure face à la languette.
- Les lames sont emboîtées par frappe au maillet synthétique en commençant par la largeur

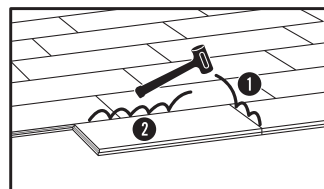


Outillage nécessaire :

Cutter, Mètre ruban,
Règle métallique,
Roulette métallique,
Maillet anti-rebond &
Maroufleur LVT-Clic



Maillet anti rebond
Ref 94964 de Romus



4. FINITIONS ET RACCORDEMENTS

■ 4.1 - PLINTHES

Si la pose du revêtement se réalise avant la pose des plinthes, pour la finition entre le sol et le mur, GERFLOR recommande la pose de plinthes de type Vynaflex ou Plinthes Souples de Gerflor.

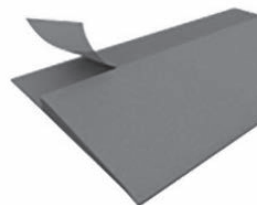
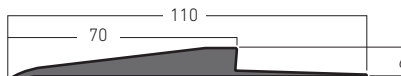
Dans le cas de la rénovation où les plinthes sont déjà posées, pour la finition entre le sol et le mur, GERFLOR recommande la pose de quart de rond sur les plinthes en bois ou un mastic afin d'éviter toute pénétration d'eau.

■ 4.2 - JOINTS DE DILATATION DES SUPPORTS

- Joints sans différence de niveau : Le profilé CJ 20-5 de ROMUS ou équivalent peut convenir.
- Joints avec profilé de recouvrement : Le profilé est en surépaisseur sur le revêtement et est fié sur un seul côté.

■ 4.3. RAMPE PVC Ø 6mm

La rampe peut être posée sur des supports de type carrelage, béton, résine, anciens revêtements PVC.

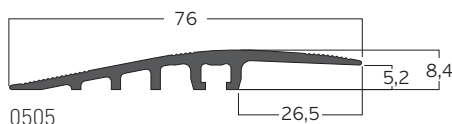


MISE EN ŒUVRE :

Cf PMO [512] RAMPE 6 MM

■ 4.4. PROFIL ARRÊT METALLIQUE

- Fixer le profil d'arrêt GTI 0505 en assurant la fixation à 5 cm des bords.
- Les vis inox et les chevilles sont fournies avec les profilés.



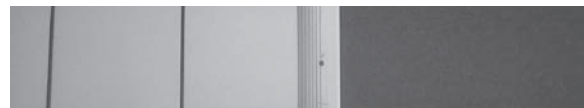
Profilé de 3 m de long avec 9 trous perçage fraisés de diamètre 4,3 mm

L'entraxe entre les trous est de 313 mm
Le premier trou est à 90 mm de l'extrémité
Les trous sont ébavurés après perçage

Vis TFZ 4x50 mm et cheville 6x30 mm

Vis TFZ Ø 4 mm et longueur 50 mm

Cheville Ø 6 mm et longueur 30 mm

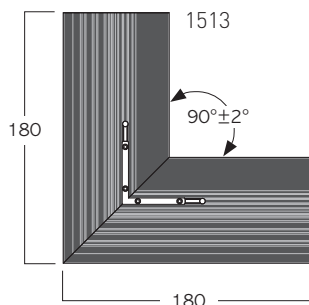


Profilé d'angle rentrant

Conditionnement : 4

Fourni avec 8 vis, 8 chevilles et 4 connecteurs

Dimensions : 180 x 180 mm



■ 4.5 - PIEDS D'HUISSERIE

- Utiliser une cisaille démultipliée ou non pour couper les lames.

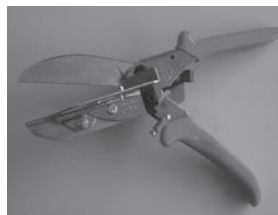


Pour découpe autour des pieds d'huissierie, endroits difficiles d'accès.

Cisaille à onglet

Référence : Romus : 93415 /

Janser : 237 530 000



Pour découpe autour des pieds d'huissierie, endroits difficiles d'accès.

Cisaille à onglet démultipliée

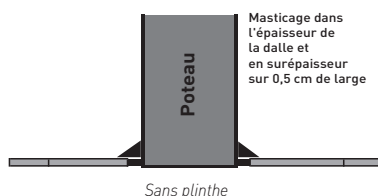
Référence :

Janser : 262 284 000

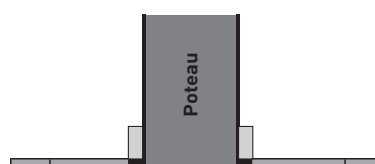
■ 4.6 - FINITION AUTOUR DES POTEAUX

Le jeu périphérique de 0,5 cm sera garni avec un mastic MS Polymer.

Une plinthe rigide ou souple peut aussi recouvrir le garnissage.



Sans plinthe



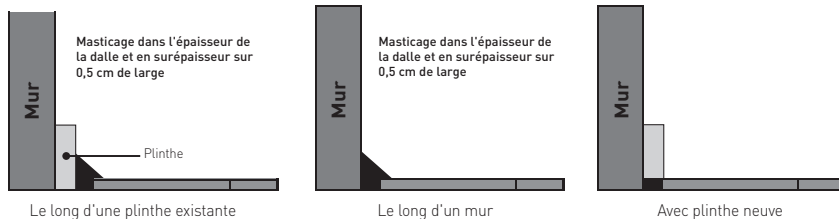
Avec plinthe

Masticage dans l'épaisseur de la dalle et en surépaisseur sur 0,5 cm de large

4.7 - FINITION EN PÉRIPHÉRIE

Le jeu périphérique de 0,5 cm sera garni avec un mastic MS Polymère.

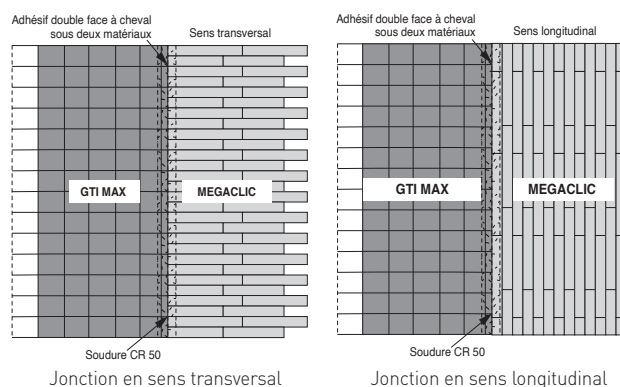
Une plinthe rigide ou souple peut aussi être collée pour recouvrir le garnissage.



4.8 - JONCTION GTI MAX / CREATION 70 MEGACLIC

GTI Max : Couper les queues d'aronde. Placer du Fix and Free 740 sous les GTI, de telle sorte qu'une moitié de la bande d'adhésif soit sous les GTI. L'autre moitié sera sous les lames. Retirer le papier protecteur.

CREATION 70 MEGACLIC : Couper les lames (éliminer systématiquement le clic vertical) et les poser en laissant un espace maximum de 1 mm avec les dalles GTI. Chanfreiner, souder avec du CR50 et araser selon notre principe de mise en œuvre.



4.9 - EXTENSION EN CREATION 70 MEGACLIC

1. Préparation des lames / dalles déjà posées

Enlever le profil de finition.

Enlever la dernière rangée.

Si la partie A de l'avant dernière rangée est visible, la découper proprement.

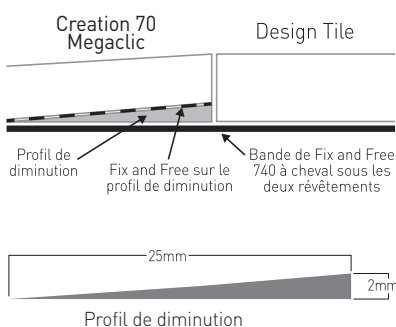
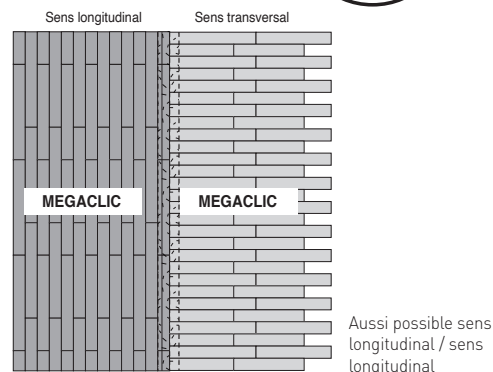
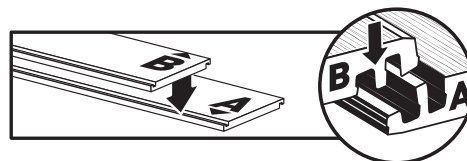
Nettoyer le support.

2. Mise en œuvre des lames / dalles neuves

Placer de l'adhésif Fix and Free 740 de telle sorte qu'il soit à cheval sous l'ancien et le nouveau revêtement.

1^{er} rangée : Positionner la partie B des lames/dalles neuves le long de la rangée déjà posée, en laissant un espace de 1 mm maximum. Chanfreiner, souder avec du CR50 et araser selon notre principe de mise en œuvre.

Nota: Suivre le même protocole lorsque le revêtement déjà posé est de la Creation 70 Clic.



4.10 - JONCTION AVEC LES DALLES DESIGN TILE






















Les Design Tiles étant d'épaisseur différente (8mm), il est nécessaire d'utiliser un profil de diminution de 2mm (ref 04906512).

- Couper proprement les revêtements (éliminer queues d'aronde et les clics).
- Placer une bande de Fix and Free 740 à cheval sous les 2 revêtements.
- Poser le profil de diminution tout le long de la jonction, de telle sorte qu'il soit sous les Creation 70 Mégaclic et maintenu par le Fix and Free déjà posé.
- Recouvrir le profil de diminution avec du Fix and Free préalablement découpé à la largeur du profil (2.5cm) et retirer le film protecteur.
- Poser les revêtements en laissant entre eux un espace de 1mm maximum pour pouvoir réaliser la soudure.
- Chanfreiner, souder avec un cordon CR50 et araser selon notre Principe de Mise en Oeuvre (cf PMO [501]).

5. NETTOYAGE DE FIN DE CHANTIER ET ENTRETIEN

La mise en service peut se faire aussitôt après l'installation du revêtement de sol, en prenant les précautions suivantes :

- Enlever la poussière et les chutes à l'aide d'un balai ou d'un aspirateur industriel
- Laver le sol à l'aide d'une auto-laveuse en utilisant un détergent alcalin
- Laisser sécher

	Matériels utilisés	Produits d'entretien	Méthodes d'entretien
Entretien mise en service, remise en état			
Balayeage	 Balayeage		FRÉQUENCE : Selon besoin
Lavage	 +  ou  Autolaveuse Disque rouge Type 3M ou équivalent Disque mélamine  Bavette type Linatex	 Voir tableau Dosage :  Voir tableau	<ul style="list-style-type: none"> • Balayer • Passer l'autolaveuse en coupant l'aspiration et respecter un temps d'action du produit d'environ 2 minutes • Travailler par bande en faisant chevaucher les lignes de passage • Finitions le long des gondoles au balai frotteur et pad rouge • Tirer à la raclette la solution résiduelle dans les zones inaccessibles à l'autolaveuse • Passer l'autolaveuse avec aspiration.
Finitions	 +  +  +  et  Chariot Balai frotteur Pad rouge ou Pad mélamine Raclette	Disque mélamine : eau uniquement	OU <ul style="list-style-type: none"> • Balayer • Protocole finitions • Passer l'autolaveuse + disque melamine en un passage à vitesse réduite
Entretien courant			
Balayeage	 Balayeage		FRÉQUENCE : Tous les jours
Lavage	 +  Autolaveuse Disque rouge Type 3M ou équivalent  Bavette type Linatex	 Voir tableau Dosage :  Voir tableau	<ul style="list-style-type: none"> • Balayer • Passer l'autolaveuse • Travailler par bande en faisant chevaucher les lignes de passage • Finitions le long des gondoles au balai plat et frange microfibre
Finitions	 +  +  Chariot Balai plat Frange microfibre		

NB : PAS DE TREMPAGE DU SOL afin d'éviter l'infiltration à la jonction des lames / dalles.

MACHINES AUTOLAVEUSES			
TENNANT - Villepinte (93) - Tel. : 01.49.90.50.00		NILFISK - Courtaboeuf (91) - Tel. : 01.69.59.87.00	
KARCHER - Bonneuil sur Marne (94) - Tel. : 0.825.820.150		HAKO - Plaisir (78) - Tel. : 01.30.54.65.65	
PRODUIT CHIMIQUE		DOSAGE / DÉTERGENTS	
FABRICANT	CONTACT	REMISE EN ÉTAT	ENTRETIEN COURANT
ROCHEX	Tel. : 04.50.37.49.54	Roctonic boosté (3%)	Roctonic boosté (1%)
KIEHL	Tel. : 03.88.59.52.25	Dopomat Intenso (2%)	Dopomat I (0.3%)
ECOLAB	Tel. : 01.40.93.93.94	Neomat A (2-3%)	Magic Maxx (1%)
TANA	Tel. : 01.69.18.95.00	Tanex Trophy (10%)	Tanex Trophy (1-2%)
NILFISK	Tel. : 01.69.59.87.00	J25 Multi (10%)	Quick Fresh (3-5%)
KARCHER	Tel. : 0.825.820.150	RM 69 ASF (10%)	RM 69 ASF (0.5-1%)

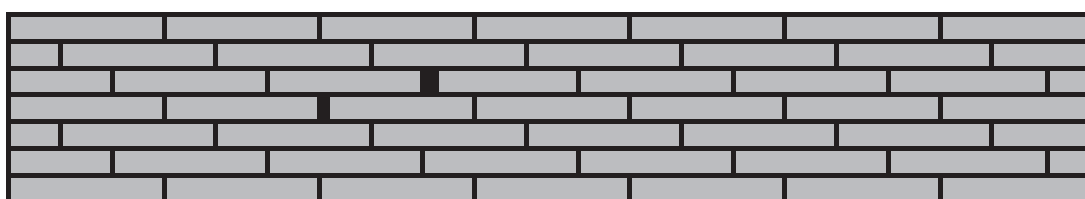
Pour toute question, n'hésitez pas à contacter notre service technique.

6. REMISE EN PLACE DU MOBILIER

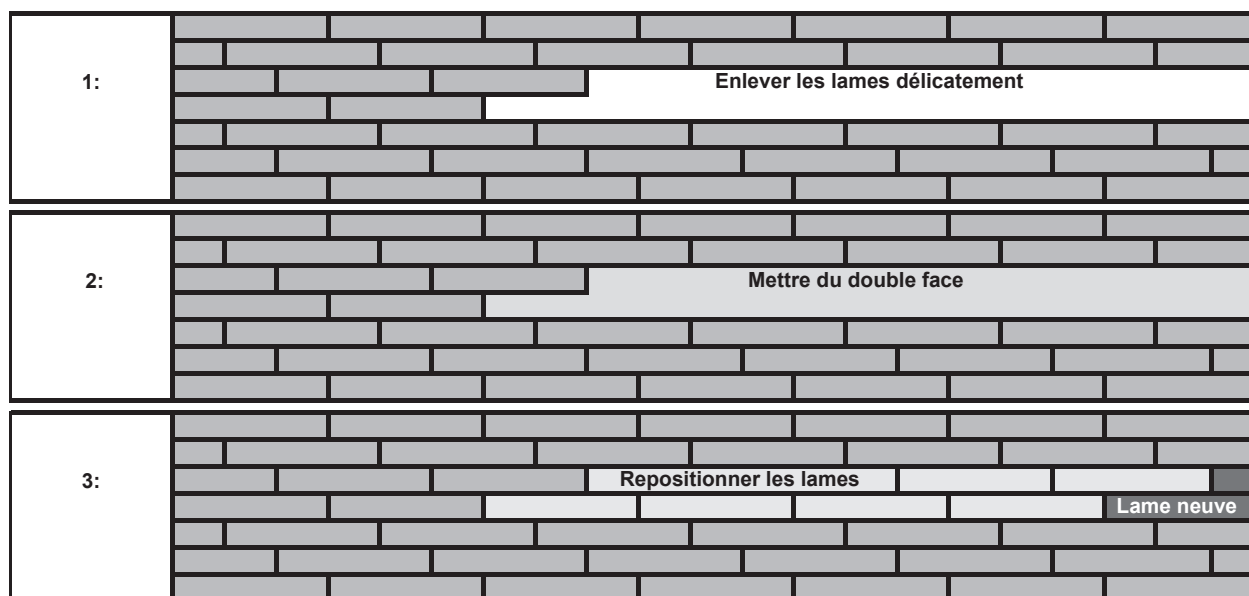
- La remise en place des consoles (vide ou chargées) et autres présentoirs doit se faire en plaçant au préalable des plaques de répartitions pour éviter la dégradation du sol (rayures, ...).
- Toute dégradation du matériau provoquée par la remise en place du mobilier ne pourra pas être prise en compte par l'installateur ou le fabricant du matériau.

7. REMPLACEMENT DE LAMES OU DALLES

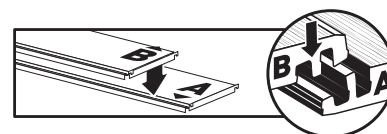
■ 7.1 - EN CAS DE DÉTÉRIORATION (rayures) OU DE RUPTURE DE LANGUETTE (petit côté) d'une ou plusieurs lames



Petits côtés cassés



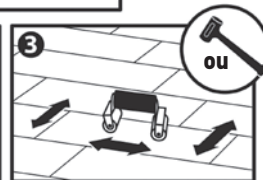
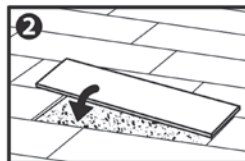
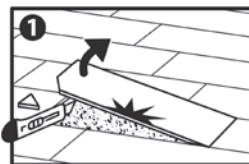
- Repérer le sens de pose des lames / dalles
- Déclipser dans un angle le côté de la lame / dalle qui a la partie B au-dessus avec une lame droite
- Finir de déclipser délicatement la lame / dalle en faisant glisser un tournevis entre la partie A et B
- Déclipser et enlever toutes les lames / dalles à remplacer ou à replacer
- Nettoyer le support et placer un adhésif double face
- Replacer la première rangée de lames / dalles en ayant coupé au préalable la partie A du clic
- Poser ensuite les autres lames / dalles en les clipsant
- Finir les longueurs avec les lames / dalles neuves



En cas de soudure, se reporter au PMO soudure à chaud

■ 7.2 - EN CAS DE REMPLACEMENT D'UNE SEULE LAME OU DALLE

- Repérer le sens de pose en vissant une vis dans un angle de la lame abîmée pour trouver la partie B qui se déclipsera (ou couper avec une lame droite)
- Finir de déclipser la lame / dalle en faisant glisser un tournevis entre la partie A et B
- Nettoyer le support et placer un adhésif double face
- Replacer la lame / dalle neuve en ayant coupé au préalable la partie A de la languette



Nous vous conseillons de prévoir un stock "tampon" pour tout remplacement éventuel de lames / dalles pour éviter les différences de bain.

8. SOUDURE À CHAUD

Mise en place sur double face et Soudure

Méthodologie: cf PMO [501] TRAITEMENT DES JOINTS PAR SOUDURE A CHAUD

9. INCRUSTATION TAPIS D'ENTRÉE ROMAT GT

MATÉRIEL NÉCESSAIRE :

Cutter à lame droite / Equerre / Règle / Mètre ruban / Cordex /
Scie circulaire type EXAKT DC170 (ref ROMUS : 93891) / Tournevis torx T10

Mise en oeuvre: Cf PMO [509] KIT ROMAT GT (code article 1719)